



- ✓ Clasificación ACD para la aspiración de polvo combustible en zonas no clasificadas

Unidad de aspirantes

Alimentación	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Marcatura	II 1/2D Ex h tb IIIC T80° (int) /T95°C (ext) Da/Db	
Zona utilizzo	Hazardous location	
Potencia	kW	1 x 1,1
Depresión máxima	mmH2O	2.250
Caudal de aire máximo	m3/h	215
Nivel de ruido (EN ISO 3744) (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Unidad de filtrado

Filtro primario	Estrella	
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	20.000 - 420
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	M ANT
Clase filtrante		

Unidad de recogida

Capacidad	lt	40
Recipiente de recogida	Acciaio Inox AISI304	

Gravámenes

Dimensiones	cm	63x57x120h
Peso	kg	53

APLICACIONES:

UNIDAD DE ASPIRANTES

La unidad de aspiración está equipada con un motor sin escobillas que permite utilizar la máquina en las condiciones más seguras, incluso en zonas con riesgo de explosión, gracias a la ausencia de escobillas de carbón. El motor está protegido por una serie de eficaces filtros y se acciona mediante un interruptor independiente situado en un sólido cabezal metálico, insonorizado con material fonoabsorbente. El cabezal incluye de serie vacuómetro e indicadores de presencia de tensión.

UNIDAD DE FILTRADO

En el interior de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro de bolsa de poliéster antiestático, que protege la unidad de aspiración, asegura una elevada retención del polvo y garantiza la pureza del aire de salida, gracias a una gran superficie y a una elevada eficacia de filtración. Un sistema de limpieza manual, consistente en un agitador de filtro de movimiento vertical, permite al operario limpiar el filtro sin esfuerzo y en cualquier momento, prolongando la vida útil del filtro y evitando que se sature y reduzca el rendimiento de aspiración. El sistema de aspiración situado debajo del filtro permite aspirar simultáneamente polvo, sólidos y líquidos sin necesidad de sustituir o retirar el filtro.

UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor proporciona un baño de aceite inertizante (aceite no incluido con el aspirador) para evitar explosiones debidas a la presencia de polvo inflamable como aluminio o titanio. El líquido inertizante debe elegirse en función del polvo a aspirar. El contenedor incluye un deflector de acero inoxidable, un filtro PPL para separar el polvo y permitir la reutilización del aceite, y 3 capas de filtración de neblina de aceite. Una válvula limitadora de presión evita el riesgo de que se formen atmósferas explosivas en el interior del contenedor. El aspirador está construido sobre un robusto bastidor de acero y equipado con robustas ruedas industriales, que permiten desplazarlo con facilidad incluso cuando se utiliza en superficies irregulares.