



- ✓ Classification ACD pour l'extraction des poussières combustibles dans les zones non classées

Unité des aspirants

Alimentation	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Marcatura	II 1/2D Ex h tb IIIC T80° (int) /T95°C (ext) Da/Db	
Zona utilizzo	Hazardous location	
Puissance	kW	1 x 1,1
Dépression maximale	mmH2O	2.250
Débit d'air maximum	m3/h	215
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Unité de filtrage

Filtre primaire	À poches en étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	20.000 - 420
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Classe filtrante		

Unité de collecte

Capacité	lt	40
Cuve de récupération	Acciaio Inox AISI304	

Charges

Dimensions	cm	63x57x120h
Poids	kg	53

APPLICATIONS:

UNITÉ DES ASPIRANTS

L'unité d'aspiration est équipée d'un moteur sans balais, ce qui permet d'utiliser la machine dans des conditions de sécurité maximale, même dans les zones à risque d'explosion, grâce à l'absence de balais de carbone. Le moteur est protégé par une série de filtres efficaces et est actionné par un interrupteur indépendant situé dans une tête solide en métal, insonorisée avec un matériau absorbant. La tête comprend un vacuomètre et des voyants de présence de tension standard.

UNITÉ DE FILTRAGE

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration, assure une rétention élevée des poussières et garantit la pureté de l'air sortant, grâce à une grande surface et à une efficacité de filtration élevée. Un système de nettoyage manuel, composé d'un agitateur de filtre à mouvement vertical, permet à l'opérateur de nettoyer le filtre sans effort et à tout moment, prolongeant ainsi la durée de vie du filtre et évitant qu'il ne soit saturé et ne réduise les performances d'aspiration. Le système d'aspiration placé sous le filtre permet d'aspirer simultanément les poussières, les solides et les liquides sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou d'enlever le filtre.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur contient un bain d'huile d'inertage (huile non fournie avec l'aspirateur) pour éviter les explosions dues à la présence de poussières inflammables telles que l'aluminium ou le titane. Le liquide d'inertage doit être choisi en fonction de la poussière à aspirer. Le conteneur comprend un déflecteur en acier inoxydable, un filtre PPL pour séparer la poussière et permettre la réutilisation de l'huile, et 3 couches de filtration des brouillards d'huile. Une soupape de surpression évite le risque de formation d'atmosphères explosives à l'intérieur du conteneur. L'aspirateur est fabriqué sur un cadre en acier robuste et équipé de roues industrielles solides, qui permettent de le déplacer facilement, même sur des surfaces irrégulières.