

Silobag 250

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA



- ✓ Silos filtranti connessi ad una potente centrale aspirante, concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.

Unità Aspirante

Bocchettone	mm	120
-------------	----	-----

Unità Filtrante

Filtro primario		Maniche
Superficie - diametro	cm ² -mm	60.000 - 800
Media filtrante - classe	IEC 60335-2-69	M ANT Idro-oleo repellente
Sistema di pulizia		Automatico PN

Unità di raccolta

Capacità	lt	160
Unità ciclonica		Integrata
Sistema di raccolta		Big-Bag
Sistema di scarico		Scarico flangiato

Ingombri

Dimensioni	cm	143x99x369h
------------	----	-------------

APPLICAZIONI: Sabbatura Cementifici  Industria alimentare, chimica e farmaceutica

Silobag 250

IMPIANTI DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATA

UNITÀ FILTRANTE

Filtri a maniche ad elevata superficie per polveri fini dotati di sistema autopulente

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.

OPTIONALS

- ✓ Scarico a paletta bilanciato d150mm
- ✓ Sistemi di scarico alternativi
- ✓ Sonda di livello ottica
- ✓ Sonda di livello capacitativa
- ✓ Sonda di livello rotante