



- ✓ Certificat ATEX Z20 à l'intérieur de la chambre de filtration, Z21 à l'extérieur de la machine
- ✓ Conteneur en acier inoxydable AISI304

APPLICATIONS:



Unité des aspirants

Marcatura	1/3 D Ex h IIIC T80°C Da/Dc	
Zona utilizzo	Hazardous location	
Categoria EX	CE EX 22 1/3D	
Dépression maximale	mmH2O	3.700
Débit d'air maximum	m3/h	150-300
Ø Diamètre embouchure	mm	50
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Alimentazione aria	nlt/min (nm ³ /h)	729 (43) -1458 (87)
Pressione alimentazione aria	bar	6
Tubo alimentazione aria	mm	12

Unité de filtrage

Filtre primaire	À poches en étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	420
Surface totale de filtration	cm ²	20.000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Système de nettoyage	Manuel	
Efficacité de la filtration		
Filtro assoluto	Standard	

Unité de collecte

Capacité	lt	50
Système de collecte	Conteneur de dégagement	
Système de vidange	Conteneur de dégagement	

Charges

Dimensions	cm	63x57x110h
Poids	kg	50

UNITÉ DES ASPIRANTS

L'aspiration est développée par une unité d'aspiration à air comprimé de type Venturi, protégée à l'intérieur d'une tête solide en acier contenant un matériau absorbant le son. Ce détail permet de minimiser le bruit pendant le service.

UNITÉ DE FILTRAGE

À l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient le risque d'étincelles dues à l'accumulation d'énergie statique. Un filtre absolu (99,995 % de 0,18 micron, classe H) est inclus dans la livraison. Il garantit la rétention des poussières les plus fines et la pureté de l'air de sortie.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur en acier inoxydable, monté sur roues, qui permet une élimination rapide et sans se salir.