



- ✓ Certificato ATEX Z20 all'interno della camera filtrante, Z21 all'esterno della macchina
- ✓ Contenitore in acciaio inox AISI304

APPLICAZIONI:



Unità Aspirante

Marcatura	1/3 D Ex h IIIC T80°C Da/Dc	
Zona utilizzo	Hazardous location	
Categoria EX	CE EX 22 1/3D	
Depressione massima	mmH2O	3.700
Portata d'aria massima	m3/h	150-300
Bocchettone	mm	50
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Alimentazione aria	nlt/min (nm ³ /h)	729 (43) -1458 (87)
Pressione alimentazione aria	bar	6
Tubo alimentazione aria	mm	12

Unità Filtrante

Filtro primario	Tasche	
Superficie - diametro	cm ² -mm	420
Superficie filtrante totale	cm ²	20.000
Media filtrante - classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema di pulizia	Manuale	
Efficienza di filtrazione		
Filtro assoluto	Standard	

Unità di raccolta

Capacità	lt	50
Sistema di raccolta	Contenitore a sgancio	
Sistema di scarico	Contenitore a sgancio	

Ingombri

Dimensioni	cm	63x57x110h
Peso	kg	50

UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da un'unità di aspirazione ad aria compressa del tipo Venturi, protetta all'interno di una solida testata in acciaio che contiene materiale fonoassorbente. Questo dettaglio permette di ridurre al minimo il rumore durante il servizio.

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. Incluso nella fornitura, un filtro assoluto (99,995% di 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore in acciaio inox, montato su ruote, che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato.