



- ✓ Costruzione 100% in acciaio.
- ✓ Aspirazione simultanea di polveri, liquidi e solidi.
- ✓ Controllo livello liquido grazie al galleggiante per arresto a contenitore pieno.
- ✓ Contenitore basculante per svuotamento facile.

Unità Aspirante

Alimentazione	V - Hz	230 - 50 1~
Potenza	kW	3 x 1,1
Depressione massima	mmH2O	2.400
Portata d'aria massima	m3/h	540
Bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Unità Filtrante

Filtro primario		Sacco
Superficie - diametro	cm ² -mm	5.000 - 460
Media filtrante - classe	IEC 60335-2-69	Poliestere L
Sistema di pulizia		Manuale

Unità di raccolta

Capacità	lt	100
Galleggiante		Meccanico
Sistema di raccolta		Contenitore ribaltabile
Sistema di scarico		Valvola di scarico

Ingombri

Dimensioni	cm	76x76x108h
Peso	kg	37

APPLICAZIONI:  Pulizie generiche

UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da tre motori by-pass a carboncini, azionati da interruttori indipendenti e posti in una solida testata metallica, insonorizzata con materiale fonoassorbente.

UNITÀ FILTRANTE

Il filtro a sacco in poliestere, posto all'interno della camera filtrante, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore in acciaio inox, montato su carrello basculante.

Grazie ad una valvola di scarico è possibile svuotare il contenitore in maniera comoda e veloce.