



- ✓ Classificazione ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive

Unità Aspirante

Alimentazione	V - Hz	230 - 50/60 1~
Zona utilizzo		Ordinary location
Categoria EX		CE ACD
Potenza	kW	2 x 1,1 bypass
Depressione massima	mmH2O	2.400
Portata d'aria massima	m3/h	360
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	76

Unità Filtrante

Filtro primario		Tasche
Superficie - diametro	cm ² -mm	20.000-420
Sistema di pulizia		Manuale
Efficienza di filtrazione		M ANT
Filtro assoluto		Standard
Superficie - diametro	cm ² -mm	20.500
Classe filtrante		

Unità di raccolta

Capacità	lt	40
----------	----	----

Ingombri

Dimensioni	cm	63x57x116h
------------	----	------------

APPLICAZIONI:

UNITÀ ASPIRANTE

UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. Incluso nella fornitura, un filtro assoluto (99,995% di 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.