



- ✓ Classificazione ACD per aspirazione di polveri combustibili in zone non classificate
- ✓ Bagno a liquido inertizzante per poveri conduttive ed esplosive

### Unità Aspirante

Alimentazione	V - Hz	230 - 50/60 1~
Zona utilizzo		Ordinary location
Categoria EX		CE ACD
Potenza	kW	2 x 1,1 bypass
Depressione massima	mmH2O	2.400
Portata d'aria massima	m3/h	360
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	76

### Unità Filtrante

Filtro primario		Tasche
Superficie - diametro	cm <sup>2</sup> -mm	20.000-420
Sistema di pulizia		Manuale
Efficienza di filtrazione		M ANT
Filtro assoluto		Standard
Superficie - diametro	cm <sup>2</sup> -mm	20.500
Classe filtrante		

### Unità di raccolta

Capacità	lt	40
----------	----	----

### Ingombri

Dimensioni	cm	63x57x116h
------------	----	------------

### APPLICAZIONI:

### UNITÀ ASPIRANTE

### UNITÀ FILTRANTE

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere antistatico, che protegge l'unità aspirante e previene il rischio di scintille dovute ad accumulo di energia statica. Incluso nella fornitura, un filtro assoluto (99,995% di 0,18 micron, classe H) che garantisce il trattenimento delle polveri più fini e la purezza dell'aria in uscita.

### UNITÀ DI RACCOLTA

Il contenitore prevede un bagno di olio inertizzante (olio non incluso con l'aspiratore) che permette di prevenire esplosioni dovute alla presenza di polveri infiammabili come l'alluminio o il titanio. Il liquido inertizzante deve essere scelto in base alla polvere da aspirare. Il contenitore include un deflettore in acciaio inox, un filtro PPL per separare le polveri e permettere il riutilizzo dell'olio e 3 strati di filtrazione per nebbie oleose. Una valvola di sovrappressione previene il rischio di formazione di atmosfere esplosive all'interno del contenitore. L'aspiratore è costruito su una robusta struttura in acciaio ed equipaggiato con robuste ruote industriali, che permettono di spostarlo facilmente anche se utilizzato su superfici sconnesse.