







- Máximo silencio.
- Contenedor drop-in con posibilidad de utilizar bolsas desechables.
- Aspiración simultánea de polvo, líquido y sólidos.
- Ø Filtro de gran superficie para polvo fino con sistema de limpieza manual integrado.
- Motor adecuado para un funcionamiento continuo sin mantenimiento.

Unidad de aspirantes		
Zona ATEX		Polvo de zona 22
Alimentación	V - Hz	400 - 50 ~ 3
Marcatura	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Zona utilizzo		Hazardous location
Potencia	kW	4 - 7,5
Depresión máxima	mmH2O	2.600 - 3.600
Caudal de aire máximo	m3/h	320 - 700
Válvula de descarga		Integrada
Diámetro de aspiración	mm	80
Unidad de filtrado		
Filtro primario		Estrella
Superficie - Diámetro	cm²-mm	20.000/35.000 - 420
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema de limpieza		Manual
Unidad de recogida		
Capacidad	lt	100
Sistema de recogida		Contenedor de liberación
Gravámenes		
Dimensiones	cm	119 x 65 x 160/180h

APLICACIONES: Madera



Química y Farmacéutica



UNIDAD DE ASPIRANTES

La unidad de aspiración es un soplador de canal lateral, con acoplamiento directo entre el eje del motor y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario, es adecuada para un servicio continuo prolongado y desarrolla un alto rendimiento de aspiración.

UNIDAD DE FILTRADO

Es posible limpiar el filtro mediante el sistema de limpieza mecánica integrado: una palanca sacudidora externa sacude el filtro con un movimiento vertical, garantizando una acción de limpieza eficaz y segura, manteniendo constante el rendimiento de aspiración y evitando la dispersión de polvo en el ambiente.

UNIDAD DE RECOGIDA

El contenedor de acero está equipado con un sistema de liberación rápida que permite desechar rápidamente el material aspirado.

OPTIONS

- ✓ Filtro absoluto hepa /h14
- Preinstalación para endless bag
- Ciclón para protección filtro
- Puede sujetarse con carretilla elevadora

