

Silovac 600 Z22

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Silos d'aspiration conçus pour aspirer de grandes quantités de matériaux et les déverser directement dans des big-bags ou des fûts de collecte.
- ✓ Déchargement du matériau par porte, vanne papillon, guillotine ou rouleau.
- ✓ Monté sur un châssis pour une manipulation aisée

Unité des aspirants

Zone ATEX		Zone 22 Poussière
Alimentation	V - Hz	400 - 50 3~
Marcaturation	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Zona utilizzo		Hazardous location
Puissance	kW	12,5 - 20
Dépression maximale	mmH2O	4.500 - 2.900
Débit d'air maximum	m3/h	1.350 - 1.100
Valve de décompression		Intégrée
Ø Diamètre embouchure	mm	100

Unité de filtrage

Filtre primaire		À poches en étoile
Surface - Diamètre	cm ² -mm	70.000 - 560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Système de nettoyage		Self-clean
Filtro assoluto		Cartuccia Hepa H14 52.000 cm2

Unité de collecte

Capacité	lt	600
Unité cyclonique		Intégrée
Système de collecte		Gros sac

APPLICATIONS: Acières et fonderies

Cimenterie

Sablage



Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique

Industrie mécanique

Charges

Dimensions	cm	Low position 135x135x250h - Highest position 135x135x250h
Poids	kg	1015 - 1125

UNITÉ DES ASPIRANTS

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral haute performance avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Comme elle est dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine et convient à un service continu prolongé. Le panneau de commande se compose d'un panneau de boutons marche/arrêt et d'un interrupteur magnétothermique. Une jauge à vide permet de contrôler en permanence le niveau de vide et l'état de saturation du filtre. Un double silencieux réduit le bruit et amortit l'impact de l'air sortant. La turbine est équipée d'une soupape de décharge de vide.

UNITÉ DE FILTRAGE

Le filtre est équipé d'un système de nettoyage semi-automatique commandé par l'opérateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poches par un mouvement vertical rapide, ce qui entraîne la séparation de la poussière et du matériau qui se sont accumulés sur le filtre. L'opérateur peut ainsi décider quand arrêter l'aspirateur et nettoyer le filtre sans être contraint par des durées et des cycles de nettoyage prédéterminés.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est déchargé directement dans des sacs big-bags.

OPTIONS

- ✓ Démarrage local à distance
- ✓ Vibreur électro-mécanique sur le cône de la trémie pour le déchargement des matériaux d'emballage
- ✓ Panneau à évent d'explosion à rupture DN400