

Silovac 600 Z22

ASPIRADORAS INDUSTRIALES



- ✓ Silos de aspiración diseñados para la aspiración de grandes cantidades de materiales y su descarga directa en big-bags o bidones de recogida.
- ✓ Descarga de material con puerta basculante, válvula de mariposa, guillotina o rodillo.
- ✓ Montado en un bastidor telescópico para facilitar su manejo

Unidad de aspirantes

Zona ATEX		Polvo de zona 22
Alimentación	V - Hz	400 - 50 3~
Marcaturo	Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc	
Zona utilizzo		Hazardous location
Potencia	kW	12,5 - 20
Depresión máxima	mmH2O	4.500 - 2.900
Caudal de aire máximo	m3/h	1.350 - 1.100
Válvula de descarga		Integrada
Diámetro de aspiración	mm	100

Unidad de filtrado

Filtro primario		Estrella
Superficie - Diámetro	cm ² -mm	70.000 - 560
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Sistema de limpieza		Self-clean
Filtro absoluto		Cartuccia Hepa H14 52.000 cm2

Unidad de recogida

Capacidad	lt	600
Unidad ciclónica		Integrada
Sistema de recogida		Bolso grande

APLICACIONES: Acerías Fábricas de cemento Chorro de arena



Química y Farmacéutica

Mecánica

Gravámenes

Dimensiones	cm	Low position 135x135x250h - Highest position 135x135x250h
Peso	kg	1015 - 1125

UNIDAD DE ASPIRANTES

La unidad de aspiración es una turbina de canal lateral de alto rendimiento con un acoplamiento directo entre el eje de transmisión y el impulsor. Al carecer de sistemas de transmisión, no requiere mantenimiento rutinario y es apta para un servicio continuo prolongado. El panel de control consta de una botonera de arranque/parada y un disyuntor. Un vacuómetro permite controlar constantemente el nivel de vacío y el estado de saturación del filtro. Un doble silenciador reduce el ruido y amortigua el impacto del aire saliente. La turbina está equipada con una válvula de alivio de vacío.

UNIDAD DE FILTRADO

El filtro está equipado con un sistema de limpieza semiautomático controlado por el operador. Un cilindro neumático sacude el filtro de bolsas mediante un rápido movimiento vertical, lo que provoca la separación del polvo y los materiales que puedan haberse acumulado en el filtro. De este modo, el operario puede decidir cuándo apagar el aspirador y limpiar el filtro sin verse limitado por tiempos y ciclos de limpieza predeterminados.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material se descarga directamente en big-bags.

OPTIONS

- ✓ Arranque local remoto
- ✓ Vibrador electromecánico en el cono de la tolva para descargar materiales de embalaje
- ✓ Ruptura explosión panel de venteo dn400