



- ✓ Fabrication 100% en acier.
- ✓ Filtre grande surface pour les poussières fines avec système de nettoyage manuel intégré.
- ✓ Aspiration simultanée de poudres, de liquides et de solides.
- ✓ Conteneur à décrochement facile à vider.
- ✓ Alimentation en air comprimé par 2 unités Venturi

Unité des aspirants

Dépression maximale	mmH2O	5.000
Débit d'air maximum	m3/h	590 - 465
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Costruzione		Acier peint
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	79
Alimentazione aria	nlt/min (nm ³ /h)	2.500 - 1.530
Pressione alimentazione aria	bar	6
Tubo alimentazione aria	mm	12

Unité de filtrage

Filtre primaire		À poches en étoile
Surface - Diamètre	cm ² -mm	20.000 - 420
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Système de nettoyage		Manuel

Unité de collecte

Capacité	lt	65 - 100
Système de collecte		Conteneur de dégagement

Charges

Dimensions	cm	70x62x134h
Poids	kg	65

APPLICATIONS: Sablage  Nettoyage Verre

UNITÉ DES ASPIRANTS

L'aspiration est développée par deux unités d'aspiration à air comprimé de type Venturi, protégées à l'intérieur d'une tête solide en acier contenant un matériau absorbant le son. Ce détail permet de minimiser le bruit pendant le service.

UNITÉ DE FILTRAGE

Le filtre à cartouche en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l'obstruction.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONS

- Filtre absolu hepa /h14