



- ✓ Clasificación ACD para la aspiración de polvo combustible en zonas no clasificadas
- ✓ Certificado ATEX Z20 en el interior de la cámara de filtración, Z21 en el exterior de la máquina

Unidad de aspirantes

Alimentación	V - Hz	230 - 50/60 1~
Marcatura	II 1/3D Ex h tb IIIC T80° (int) /T95°C (ext) Da/Dc	
Categoría EX	CE EX 22 1/3D	
Potencia	kW	1 x 1,1 by-pass
Depresión máxima	mmH2O	2.400
Caudal de aire máximo	m3/h	180
Nivel de ruido (EN ISO 3744) (EN ISO 3744)	dB(A)	76

Unidad de filtrado

Superficie - Diámetro	cm ² -mm	20.000 - 420
Superficie total de filtración	cm ²	11.000
Medio filtrante - Clase	IEC 60335-2-69	M ANT
Sistema de limpieza	Manual	

Unidad de recogida

Capacidad	lt	40
Recipiente de recogida	Acciaio Inox AISI304	

Gravámenes

Dimensiones	cm	63x57x120h
Peso	kg	49

APLICACIONES:  Química y Farmacéutica

UNIDAD DE ASPIRANTES

La unidad de aspiración cuenta con la certificación Atex

UNIDAD DE FILTRADO

En el interior de la cámara filtrante de acero se encuentra el filtro de bolsa de poliéster antiestático, que protege la unidad de aspiración, asegura una elevada retención del polvo y garantiza la pureza del aire de salida, gracias a una gran superficie y a una elevada eficacia de filtración. Un sistema de limpieza manual, consistente en un agitador de filtro de movimiento vertical, permite al operario limpiar el filtro sin esfuerzo y en cualquier momento, prolongando la vida útil del filtro y evitando que se sature y reduzca el rendimiento de aspiración. El sistema de aspiración situado debajo del filtro permite aspirar simultáneamente polvo, sólidos y líquidos sin necesidad de sustituir o retirar el filtro.

UNIDAD DE RECOGIDA

El material aspirado se deposita en un contenedor de acero inoxidable AISI304 con ruedas que permite una eliminación rápida y sin suciedad. El líquido aspirado puede descargarse a través de una válvula de descarga situada en la parte trasera del aspirador