



- ✓ Classification ACD pour l'extraction des poussières combustibles dans les zones non classées
- ✓ Certificat ATEX Z20 à l'intérieur de la chambre de filtration, Z21 à l'extérieur de la machine

Unité des aspirants

Alimentation	V - Hz	230 - 50/60 1~
Marcatura	II 1/3D Ex h tb IIIC T80° (int) /T95°C (ext) Da/Dc	
Categoria EX	CE EX 22 1/3D	
Puissance	kW	1 x 1,1 by-pass
Dépression maximale	mmH2O	2.400
Débit d'air maximum	m3/h	180
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76

Unité de filtrage

Surface - Diamètre	cm ² -mm	20.000 - 420
Surface totale de filtration	cm ²	11.000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Système de nettoyage	Manuel	

Unité de collecte

Capacité	lt	40
Cuve de récupération	Acciaio Inox AISI304	

Charges

Dimensions	cm	63x57x120h
Poids	kg	49

APPLICATIONS:  Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique

UNITÉ DES ASPIRANTS

L'unité d'aspiration est certifiée Atex

UNITÉ DE FILTRAGE

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration, assure une rétention élevée des poussières et garantit la pureté de l'air sortant, grâce à une grande surface et à une efficacité de filtration élevée. Un système de nettoyage manuel, composé d'un agitateur de filtre à mouvement vertical, permet à l'opérateur de nettoyer le filtre sans effort et à tout moment, prolongeant ainsi la durée de vie du filtre et évitant qu'il ne soit saturé et ne réduise les performances d'aspiration. Le système d'aspiration placé sous le filtre permet d'aspirer simultanément les poussières, les solides et les liquides sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou d'enlever le filtre.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur en acier inoxydable AISI304, monté sur roues, qui permet une élimination rapide et sans se salir du matériau aspiré. Le liquide aspiré peut être évacué par une vanne de vidange située à l'arrière de l'aspirateur