

SILOVAC 100 HV AD

INSTALLATIONS D'ASPIRATION CENTRALISÉES



- ✓ Vidange à palette équilibrée
- ✓ Ensachage facile et rapide des big-bags.
- ✓ Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.

Unité des aspirants

Alimentation	V - Hz	230 - 50 1~
Puissance	kW	2 x 1,6
Dépression maximale	mmH2O	3600
Débit d'air maximum	m3/h	340
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	78

Unité de filtrage

Surface - Diamètre	cm ² -mm	20.000 - 420
--------------------	---------------------	--------------

Unité de collecte

Capacité	lt	100
----------	----	-----

Charges

Dimensions	cm	139x126x294h
Poids	kg	160

APPLICATIONS:



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

SILOVAC 100 HV AD

INSTALLATIONS D'ASPIRATION CENTRALISÉES

UNITÉ DE FILTRAGE

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du système de nettoyage mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre par un mouvement vertical, ce qui garantit un nettoyage efficace et sûr, tout en maintenant une performance d'aspiration constante et en empêchant la dispersion de la poussière dans l'environnement.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est déchargé directement dans des sacs big-bags.