



- ✓ Moteur adapté à un fonctionnement continu sans entretien.
- ✓ Silence maximum.
- ✓ Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.

Unité des aspirants

Alimentation	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	7,5 - 11 - 12,5 - 18,5
Dépression maximale	mmH2O	4.500 - 4.000 - 4.400 - 4.400
Dépression continue	mmH2O	3.200 - 2.600 - 2.900 - 3.200
Débit d'air maximum	m3/h	750 - 1.050 - 1.100 - 1.350
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74 - 75 - 78 - 81

Unité de filtrage

Filtre primaire		À poches en étoile
Surface - Diamètre	cm ² -mm	70.000 - 560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L

Unité de collecte

Capacité	lt	160
----------	----	-----

Charges

Dimensions	cm	163x76x200h
Poids	kg	332 - 390 - 430 - 430

APPLICATIONS:

UNITÉ DE FILTRAGE

Le filtre à cartouche en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l'obstruction.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.